

# EXAPTplus Parametrik

Für die NC-Steuerdatenerstellung von Neuteilen ist die grafisch-interaktive NC-Programmiertechnik eine angemessene Methode, die zu hoher Ergebnissicherheit beitragen kann. Für die Fertigung von Schlüsselprodukten mit hohem Wiederholanteil von Gestaltausprägung und Prozeßbedingungen sind jedoch erweiterte Möglichkeiten für eine effiziente NC-Planung erforderlich, um unnötigen Wiederholaufwand zu vermeiden. Die EXAPTplus Parametrik hat in Ergänzung zur komfortablen grafisch-interaktiven EXAPTplus Anwendung hier ihren Einsatzschwerpunkt.

Für den Anwender ergeben sich insbesondere folgende Vorteile:

- schnelle, profitable Erstellung von NC-Steuerprogrammen durch hohen Automatisierungslevel

- bedarfsorientierte Gestaltung des Automatisierungsgrades
- flexible Gestaltung spezifischer Belange für Teilespektrum, Technologie, Maschine, CNC-Steuerung, Organisation sowie Einbettung in eine durchgängige CAD/CAM Engineering-Kette
- fertigungsgerechte Parametrisierungsmöglichkeiten technologischer Sachverhalte

### Leistungsmerkmale

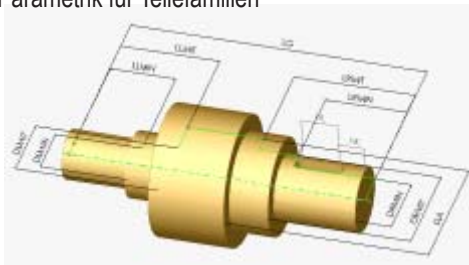
- schneller, gesicherter Zugriff auf wiederholt verwendbare Sachverhalte geometrischer technologischer, maschinenspezifischer oder organisatorischer Art
- minimalster Aufwand für Teilefamilienprogrammierung
- schnelle und übersichtliche Ähnlichkeitprogrammierung
- effiziente Nutzung von Bearbeitungsobjekten

- flexible, anwendungsbezogene Oberflächengestaltung für die Parametereingabe
- gezielte Anwendung durch Festlegung maschinenspezifischer Ausprägungen
- werkstatorientierte Formatierung für CNC-Zyklausgabe

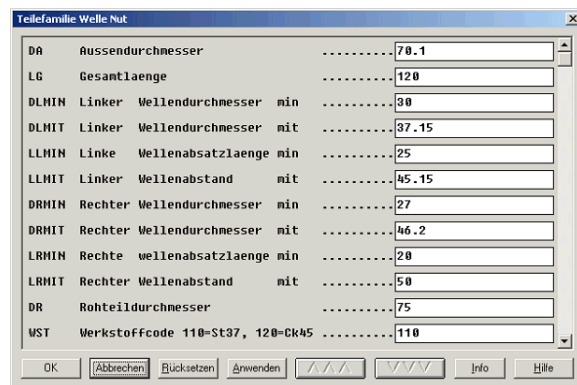
### Umfassende aufgabengerechte Systemfunktionen:

- Sprünge
- Schleifen
- Unterprogramme
- Parametrisierung von geometrischen, technologischen und organisatorischen Sachverhalten
- Zugriff auf aktuelle Werte der EXAPTplus Datenbasis, die bei der Bearbeitungsmodellierung anfallen
- Einbindung in die grafisch-interaktive Benutzeroberfläche (Auswahlbox, Piktogramme, Skizzen, Menükonfiguration)

EXAPT Parametrik für Teilefamilien



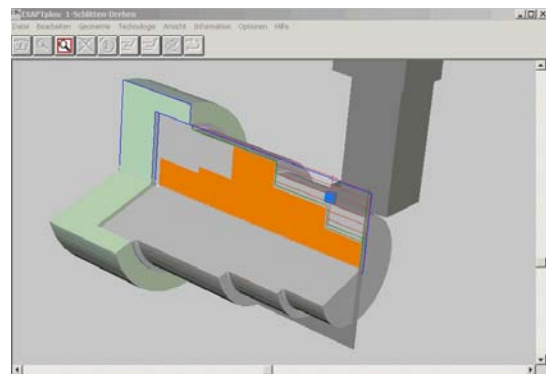
Teilefamilie Welle mit Nut parametrisierte Darstellung



Eingabemaske zur Dimensionierung einer Variante



Dimensionierte Variante

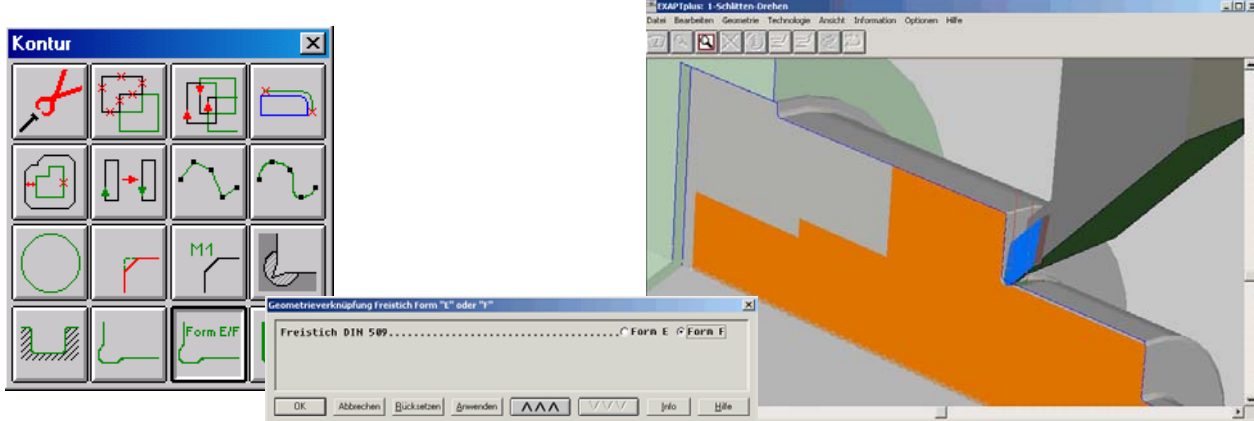


Automatisch erzeugte NC-Steuerdaten Ausschnitt aus dem simulierten Bearbeitungsablauf der Variante

## EXAPTplus Parametrik

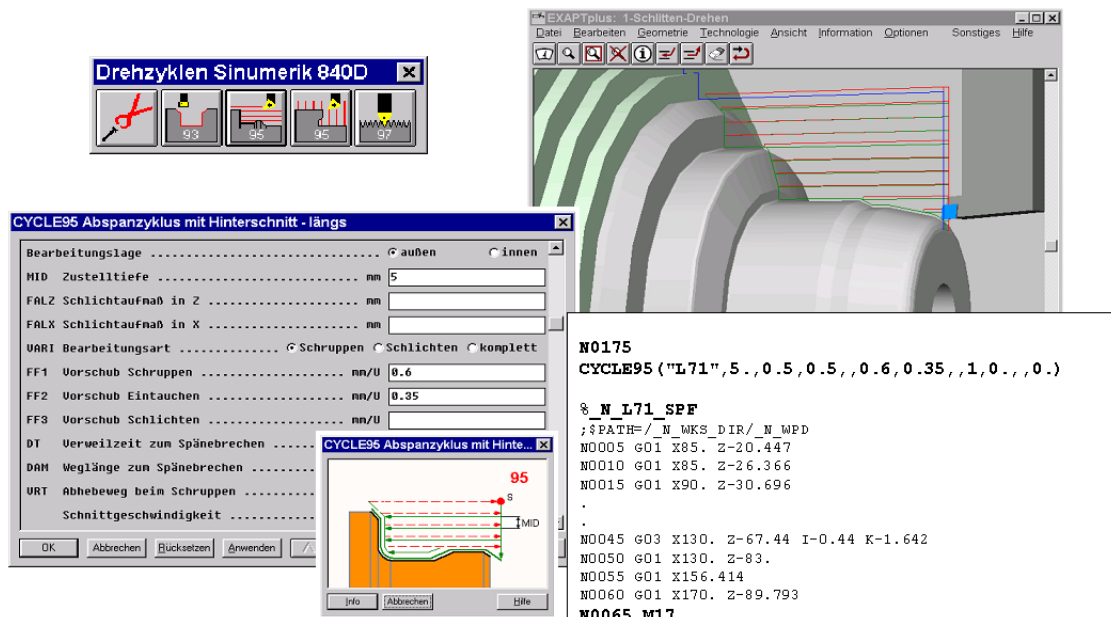
(Art.-Nr. 11040)

EXAPT Parametrik für Bearbeitungsobjekt Freistich



Nach Anwahl der Freistichfunktion und Auswahl der Freistichform wird die Geometrie des Werkstücks an der ausgewählten Ecke automatisch um das Bearbeitungsobjekt Freistich ergänzt und der Bearbeitungsablauf ermittelt

EXAPT Parametrik für CNC-Zyklen



CNC-Zyklus Längsdrehen mit EXAPTplus  
Beispiel für Sinumerik 840D

## Installationsvoraussetzungen

EXAPT-Systeme sind Windows-basierend für den Einsatz auf Einzel-PC oder auf Server im Netzwerkverbund. Erforderliche Hardware-Konfigurationen ergeben sich in Abhängigkeit von der Softwarekonstellation und den anwendungsbezogenen Mengengerüsten. Details dazu enthält die aktuelle EXAPT-Empfehlung zur Hardwarekonfiguration.