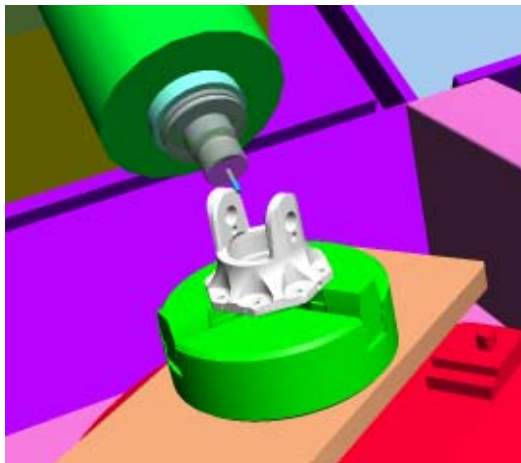


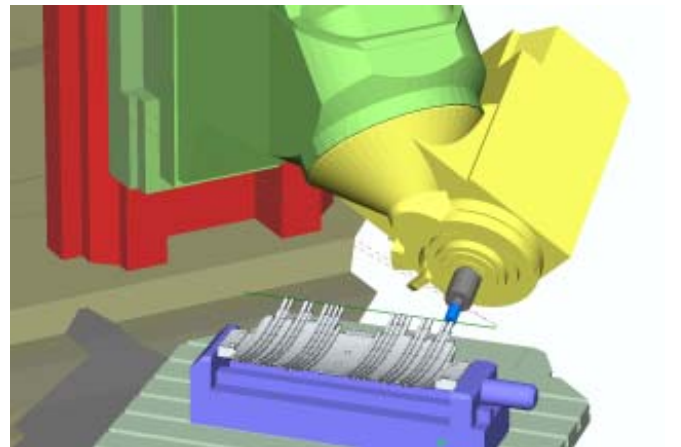
EXAPT

für simultane 3-5-Achsfräsbearbeitung

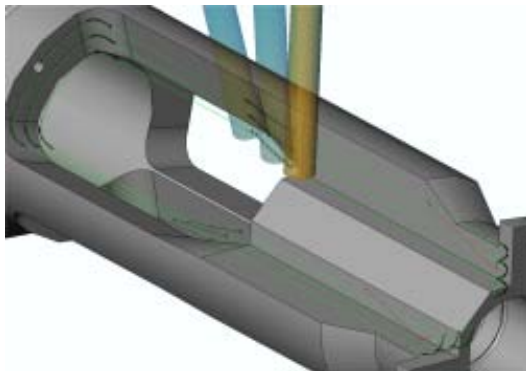
Mit dieser Systemerweiterung profitieren Anwender durch einen verbesserten Workflow vom 3D-Bauteilmodell bis zur komplexen simultanen 5-Achsfräsbearbeitung. Es stehen vielseitige Bearbeitungsstrategien für die Endbearbeitung zur Verfügung bei Unterstützung aller gängigen Werkzeugtypen für das Fräsen mit Kollisionskontrolle. Insbesondere die optimale Auslegung für die 5-Achsbearbeitung bietet die Vorteile kürzerer Bearbeitungszeiten, verbesserter Oberflächengüte sowie Standzeitverbesserungen der Werkzeuge. Der Systemeinsatz steht für den Verbund mit den leistungsfähigen Standard-EXAPT-Modulen wie z. B. für das Bohren, Drehen und 2.5 D-Fräsen zur Verfügung. Eine maschinenorientierte Simulation des Bearbeitungsablaufes ist ebenfalls verfügbar.



3-5-Achsbearbeitung mit Prozessperipherie



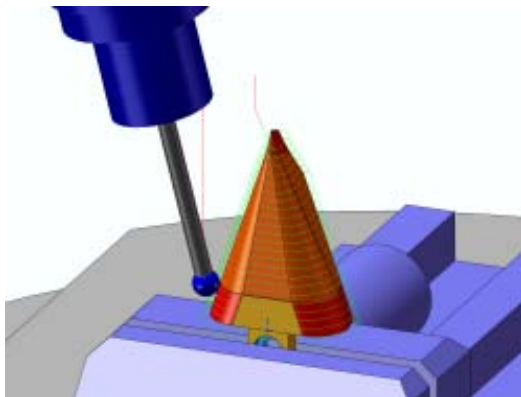
freie Wahl von Bewegungs- und Stellachsen



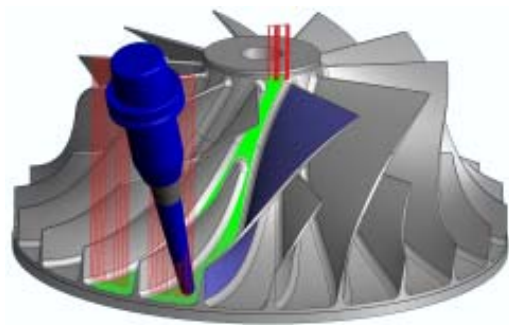
5-Achsbearbeitung an einem Maschinenbauteil



5-Achsbearbeitung mit Materialabtrag



5-Achsbearbeitung mit Kugelfräser



5-Achsbearbeitung einer Verdichterradkammer