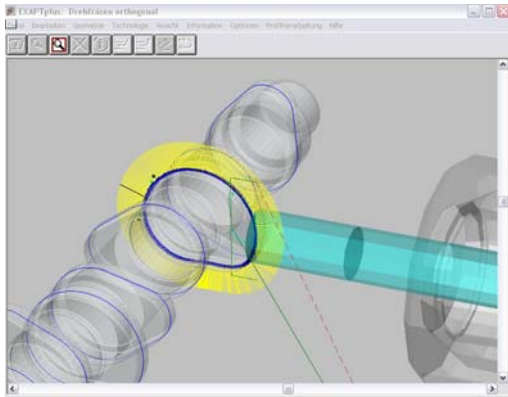
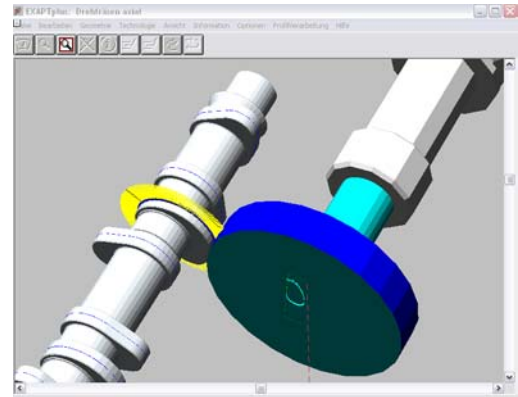


EXAPT-Lösung für Drehfräsen

Mit EXAPT lassen sich NC-Programme für das Drehfräsen erstellen, und zwar sowohl für orthogonale als auch axiale Anordnung des Werkzeuges.



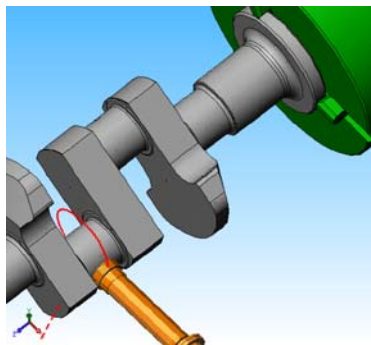
Drehfräsen einer Nockenwelle mit orthogonaler Werkzeuganordnung in transparenter Darstellung mit Normalenvektoren (gelb) auf der Profilkurve (blau)



Drehfräsen einer Nockenwelle mit axialer Werkzeuganordnung in schattierter Darstellung

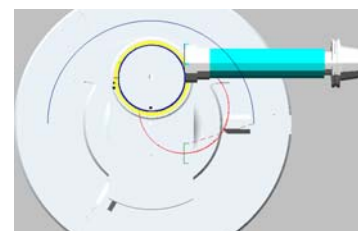
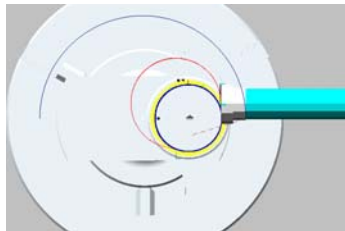
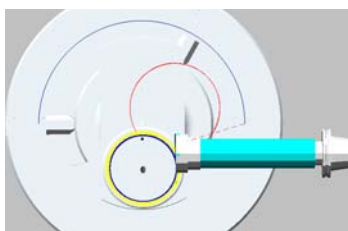
Insbesondere beim orthogonalen Drehfräsen von Kurbelwellen werden dabei auch die verfahrensspezifischen Randbedingungen berücksichtigt, um die Positionierung und Anstellung des Werkzeugs sowie die Anfahr-, Eintauch- und Abhebebewegungen zur exakten Fertigung zu erzielen.

Die Visualisierung des Ablaufs kann in der Übersicht



*Drehfräsen eines Hubzapfens
Gesamtansicht mit Darstellung des Werkzeug-/Werkstück-Tangentialkreises (rot)*

und in Detaildarstellungen erfolgen.



Kinematiksequenz Werkzeug-/Werkstück-Lage im Schnittbild