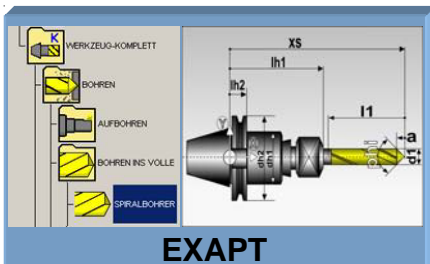


Software »pilot 3.0« EXAPT/ZOLLER Interface

Schnittstelle zur Kommunikation zwischen dem EXAPT CAD/CAM-System und einem ZOLLER Einstell- und Messgerät mit Software »pilot 3.0« zur zentralen Organisation von Werkzeugdaten und Optimierung des

Prozesskreislaufs.



1. Einstellauftrag und Solldaten bereitstellen

(ohne Gruppenerschließung) - Datensatz: 1 (D)

Werkzeugname	Druckbezeichnung	Materialname	NC-Prüfung
138_18	BECKENPLATTE	DECKEL DC 35	DC_000013_1
139_18	SD-TEIL	DECKEL DC 35	DC_000013_1
144_18	WENDEPLATTE	DECKEL DC 35	DC_000013_1
155_18	VB GRUNDRAHMEN	DECKEL DC 35	DC_000013_1
166_18	ZYLINDERKOPF	DECKEL DC 35	DC_000013_1

2. Einstellauftrag auswählen und abarbeiten



ZOLLER Einstell- und Messgerät mit Software »pilot 3.0«



3. Istdaten übertragen



EXAPT
DNC

Ablauf:

Die kompletten Werkzeugdaten werden in der EXAPT-Datenbank angelegt und verwaltet. Über den WEB-Service werden die Einstellaufträge dem ZOLLER Einstell-Messgerät zur Verfügung gestellt. In der ZOLLER Software »pilot 3.0« wird der Einstellauftrag aus einer Liste der offenen Aufträge ausgewählt und abgearbeitet. Noch fehlende Messparameter werden hierbei dem Bediener angezeigt und können direkt ergänzt werden. Nach der erfolgreichen Abarbeitung werden sämtliche Istdaten und nachträglich ergänzte Messparameter an die EXAPT-Datenbank übertragen und stehen bei der nächsten Messung automatisch zur Verfügung.

Ihre Vorteile/Ihr Nutzen:

- Optimaler Prozesskreislauf
- Zeitsparender und schneller Zugriff auf die Werkzeugdaten
- Zentrale Datenorganisation
- Einfache Integration in den EXAPT-Workflow
- Zeitnahe, aktuelle Versorgung von Einstellaufträgen (Just-in-Time)
- Nutzung über Web-Service, keine Postprozessor-spezifische Anpassung nötig
- Flexible Anpassung an kundenspezifische Anforderungen
- Hohe Transparenz durch Anzeige von Werkzeuggrafiken
- Skalierbare Erweiterungen
 - Werkzeugkomponentenverwaltung
 - Brutto-/Nettobedarfsermittlung
 - Lager- und Bestandsverwaltung
 - Übertragung der IST-Daten über das EXAPT DNC direkt an die CNC-Maschine
 - u. a. m.

Voraussetzungen:

- EXAPTpdo (Basisversion) ab Version 5.03
- ZOLLER Einstell- und Messgerät mit Bildverarbeitungstechnologie »pilot 3.0« ab Version 1.8
- Einbindung des Einstell- und Messgerätes ins Netzwerk mit Zugriff auf den EXAPT-Datenbankserver